

Predmet: **Tehnički zadatak za nabavku sirovina za 2026. godinu – Order No. 113/26**

Datum: 02.09.2026.

Proizvodi: **Bazno ulje – Grupa I – SN-500**

Naziv proizvoda: Gradacija viskoziteta:

Primjena proizvoda: Bazno ulje koje se koristi u formulacijama motornih i industrijskih maziva

Specifikacije:

Planirana količina baznog ulja (t): **4150**

Planirana količina aditiva (t):

Pakovanje baznog ulja (isporuka): **Autocisterna**

Dinamika isporuke: **Sukcesivno**

Mjesec isporuke	2026				2027					Ukupno (t)
	Septembar (t)	Oktobar (t)	Novembar (t)	Decembar (t)	Januar (t)	Mart (t)	April (t)	Jun (t)	Jul (t)	
SN 500	150	500	500	500	500	500	500	500	500	4150

1. Paritet DAP Modriča
2. Formiranje cijene

SN 500 = ARGUS CFR Gebze MID + premija dobavljača (USD/t)

Обрачун ARGUS kotacija: prosjek mjeseca koji predhodi mjesecu navedenom u tabeli, a za isporuku definisanih količina.

Cijene prilikom isporuke će se definisati u valuti EUR, uzimajući prosječan kursa iz mjeseca kotacija.

3. Ponude se dostavljaju u zatvorenim kovertama.
4. Datum raspisivanja tendera 03.09.2026.
5. Rok za prijem ponuda 10.09.2026.



Zahtijevane karakteristike baznog ulja:

Viskoznost pri 100 °C (mm²/s)	BAS ISO 3104	10,5 – 12,0
Viskoznost pri 40 °C (mm²/s)	BAS ISO 3104	95,0 – 110,0
Indeks viskoziteta, min.	BAS ISO 2909	90
Tačka tečenja, max. (°C)	BAS ISO 3016	-9
Tačka paljenja, min. (°C)	ISO 2592	230
Boja, max.	ASTM D 1500	3,0
Noack test – Isparljivost, max. (%)	DIN 51581	6
Spoljni izgled	Visually	bistar
Sadržaj sumpora, max. (%)	ASTM D 4294	0,8
Neutralizacioni broj, mgKOH/g, max.	BAS ISO 6618	0,05

Aproval-i koji se mogu dobiti sa navedenim aditivom:
(do kada važe Approval-i)

Napomena:

Obavezna tehnička dokumentacija koja mora biti dostavljena:

- Tehnički list – TDS,
- Sigurnosni list – MSDS, Ažurirani sigurnosno tehnički listovi u skladu sa Regulativom (EZ) br. 1907/2006.
- Tehnički izvještaji – Technical report, (mogu biti i u elektronskoj formi kao i ostali dokumenti po zahtjevu),
- Zemlja porijekla robe – Izjava,
- REACH – status,

Tehnički zadatak uradio: Branko Despotović, mr. hem. inž
Rukovodilac Sektora razvoja, ispitivanja i kvaliteta proizvoda Potpis:

